

## Bauernverbandsaktion 2019

# Nass-/Trockensauger NT 40/1 Ap L Farmer

Nass-/Trockensauger mit großem Schmutzbehälter. Der oben liegende Flachfaltenfilter mit großer Filterfläche ermöglicht den sofortigen Wechsel von Nass- auf Trockensaugen ohne Filterentnahme. Mit halbautomatischer Filterreinigung: Per Knopfdruck am Gebläsekopf wird der Filter durch kraftvolle Luftstöße effektiv gereinigt. Dies sorgt für konstant hohe Saugleistung, längere Arbeitsintervalle und lange Lebensdauer des Filters. Automatische Abschaltung bei Erreichen der max. Füllhöhe beim Saugen von Flüssigkeiten. Der ergonomische Schubbügel, große Räder und stabile Lenkrollen sorgen für einfachen Transport. Praktisches Clip-System für schnellen Zubehörwechsel. Schlauchaufbewahrung und Aufbewahrung für das Zubehör am Gerät.

### Standard-Zubehör:

- Halbautomatische Filterreinigung
- Saugrohr 2 x 0,5 m, Metall
- Nass-/Trocken-Bodendüse (300 mm)
- Flachfaltenfilter (Staubklasse M)
- Papierfiltertüte (Staubklasse M)

### + Zubehör: Schlepper-Set

- Extra langer Saugschlauch (4 m, DN 35),
- Fugendüse
- Schlepperdüse



**Best.-Nr. 1.148-983.0**



## Technische Daten

Max. Leistung (1~/230 V/50 Hz)	1380	W
Luftmenge	61	l/s
Vakuum	230/23	mbar/kPa
Behälterinhalt	40	l
Nennweite Zubehör	DN 35	mm
Arbeitsgeräusch	67	dB(A)
Kabellänge (hochwertiges Gummi-Netzkabel)	7,5	m
Gewicht	14,1	kg
Abmessungen (L x B x H)	555 x 380 x 870	mm